

CAPACITACIÓN METSO

TEMARIO GENERAL DEL CURSO

Presentación metso sitsa

Seguridad en la operación de la maquina.

Presentación del equipo (np,jaw,hp,lt,st,nw y barmac)

Identificación de componentes de los diferentes sistemas de la maquina.

Técnicas operación y rutinas de mantenimiento preventivo diarios y semanale.

Técnicas de operación en sitio.

Pruebas operacionales en sitio.

- Distribución de tiempo de curso 50% teoría y 50% practica.
- Duración del curso 24 hrs.
- Programa del curso
- Iniciando en el aula de 8:30 am. A 17:00 pm.

1. PRESENTACIÓN METSO SITSA

1.1 historia de metso.

1.2 estructura de sitsa

1.3 organización de soporte

2. SEGURIDAD

2.1 medidas de seguridad del personal.

2.2 medidas de seguridad del equipo.

2.3 identificación de puntos de riesgo en el equipo.

2.4 operación segura del equipo.

2.5 identificación de paros de emergencia.

3. IDENTIFICACIÓN DE LOS DIFERENTES COMPONENTES DEL EQUIPO.

3.1 sistema de alimentación.

3.2 (np,jaw,hp,lt,st,nw y barmac) partes internas

3.3 sistema hidráulico.

3.4 sistema de potencia.

3.5 transportadores.

3.6 sistema eléctrico.

3.7 sistema de lubricación

4. OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

4.1 técnicas de operación.

4.2 rutinas de mantenimiento diario, semanal.

4.3 llenado de hoja de inspección diaria.

5. USO DEL (CONTROL DEL GABINETE).

5.1 manejo del panel de fuerza.

5.2 manejo de panel de control.

6. CRIBAS

1.1 diferentes tipos de cribas.

1.2 dimensiones de cribas.

1.3 especificaciones

1.4 sistema de cribado

1.5 pruebas en sitio.

7. EVALUACIÓN

8. ENTREGA DE RECONOCIMIENTO

Material a utilizar:

- Material didáctico.
- Número de participantes 10 personas.
- Sala de capacitación en las instalaciones del cliente.
- Equipo de audiovisual y de computo
- Coffe break

Impartido por el Ing. Octavio Pajaro / Ing. Carlos Cruz

Especialistas certificados en los equipos de trituración, cribado y motores electrónicos, entrenados en las diferentes fabricas de metso.

CAPACITACIÓN METSO

Lista de modelos que aplican para la capacitación

NW105	ST356	B8150
NW110	ST358	HRC800
NW125	ST458	HRC8
NW200HP SS	ST4.8	C105
NW300HP SS	ST2.8	C110
NW200HPC	ST620	C125
SS	LT105	C160
NW300HPCSS	LT110	HP100
NW1213 VF20	LT200	HP200
NW1415 VF20	LT300	HP300
NWB600	LT1110	HP400
NW7150	LT120	HP500
NW80200	LT1213	HP4
SW348	LT1213S	NP1213
SW351	B6000	NP1415
ST348	B6100	CVB2661-3
ST352	B7150	CB402